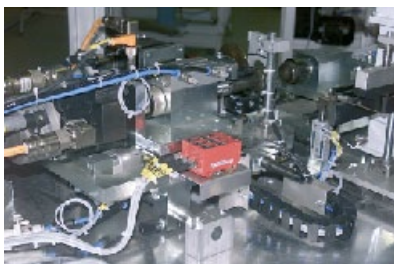
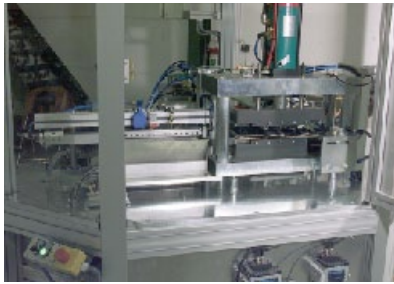
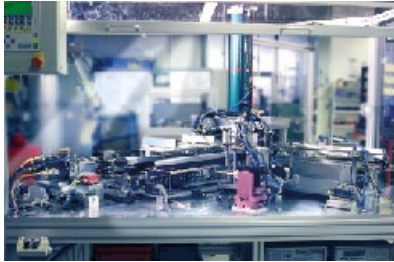




APA GmbH Anlagen- & Produktionsmaschinenbau

www.APA-GmbH.de



Mit dem Manometerfederautomaten werden aus Röhrcchen, ca. 300 mm lang, Durchmesser 3 mm, Manometerfedern hergestellt. Aus einem kleinen Bunker werden die Röhrcchen vereinzelt. In einer hydropneumatischen Presse werden diese anschließend oval verformt. Danach wird ein Ende zugelötet und das andere Ende definiert umgebogen. Zuletzt wird das vorgeformte Teil als Spirale gewickelt. Alle beschriebenen Abläufe erfolgen vollautomatisch.

Taktzeit: ca. 10 Sekunden
 Wickeldurchmesser: Spirale Ø max. ca. 20 mm

Abmessungen H x B x T ca. 2000 x 1900 x 1300 mm
 Gesamtgewicht ca. 1500 kg
 Druckluftanschluss 10 bar
 Betriebsdruck 6 bar
 Presse Hydropneumatische Presse Fa. TOX
 Induktions-Löteinheit Fa. Schultheis

Spannung 3 x 400 V / N / PE
 Frequenz 50 Hz
 Anschlussleistung 5 kW
 Zuleitung CEE 5polig 16 A

