



APA GmbH Anlagen- & Produktionsmaschinenbau

www.APA-GmbH.de



Die Reinigungs- und Einölanlage dient zum automatischen Reinigen und Einölen von Gießformen für die Herstellung von Porenbetonblöcken. Die Gießformen werden automatisch in der Reinigungsanlage positioniert. Mit einer Bürste werden die Seitenwände und der Boden abgebürstet. Die ausgebürstete Form wird zur 2. Station weitergefördert und dort wird mit einem großen Sauger der Abfall aus der Form abgesaugt. Anschließend wird die Form mittels Bürstenwalzen und Sprühdüsen mit einem dünnen Ölfilm versehen. Der Ölfilm dient dazu, dass beim Ausheizen der Porenbetonmasse keine Anbackungen in der Form entstehen.

Portalgröße: Länge 7,8 m x Breite 3,2 m x Höhe 2,3 m
 Bürsten: 2 Walzenbürsten Höhe 815 mm
 Durchmesser ca. 350 mm
 Einölrahmen: Breite 1,5 m x Höhe 0,6 m
 Taktzeit: ca. 3 Minuten pro Form

Traglast der Achsen: 300 kg
 Fahrgeschwindigkeit der Achsen: 0,4 m/s
 Absauganlage: 15 kW / 920 m³/h / 3600 mm WS selbstreinigend

Anschluss: 400 V / 50 Hz Anschlussleist. 15 kW
 Steuerung: Siemens Simatic S7-314 C
 Bedienpult: Siemens OP17
 Bus: Siemens ET200S
 NotAus: Pilz