



APA GmbH Anlagen- & Produktionsmaschinenbau

www.APA-GmbH.de



Die Reinigungs- und Einölanlage dient zum automatischen Reinigen und Einölen von Gießformen für die Herstellung von Porenbetonblöcken. Die Gießformen werden automatisch in der Reinigungsanlage positioniert. Mit einer Bürste werden die Seitenwände und der Boden abgebürstet. Die ausgebürstete Form wird zur 2. Station weitergefördert und dort wird mit einem großen Sauger der Abfall aus der Form abgesaugt. Anschließend wird die Form mittels Bürstenwalzen und Sprühdüsen mit einem dünnen Ölfilm versehen. Der Ölfilm dient dazu, dass beim Ausheizen der Porenbetonmasse keine Anbackungen in der Form entstehen.

Portalgröße: Länge 7,8 m x Breite 3,2 m x Höhe 2,3 m  
Bürsten: 2 Walzenbürsten Höhe 815 mm  
Durchmesser ca. 350 mm  
Einölrahmen: Breite 1,5 m x Höhe 0,6 m  
Taktzeit: ca. 3 Minuten pro Form

Traglast der Achsen: 300 kg  
Fahrgeschwindigkeit der Achsen: 0,4 m/s  
Absauganlage: 15 kW / 920 m<sup>3</sup>/h / 3600 mm WS selbstreinigend

Anschluss: 400 V / 50 Hz Anschlussleist. 15 kW  
Steuerung: Siemens Simatic S7-314 C  
Bedienpult: Siemens OP17  
Bus: Siemens ET200S  
NotAus: Pilz