



APA GmbH Anlagen- & Produktionsmaschinenbau

www.APA-GmbH.de



Die vollautomatische Crimpmaschine dient zum Ver-crimpen von Stoßstangen. Mittels Roboter werden jeweils 2 Stoßstangen mit aufgestecktem Crimpring in die Maschine eingesteckt und parallel bearbeitet. Die Maschine erkennt die Länge des jeweiligen Stangen-typs und stellt das Gegenlager zum Crimpen auf die Stangenlänge ein. Mit mehrstufigem Hydraulikzylinder wird der Crimpvorgang ausgeführt und anschließend von einem Prüfzylinder durch die Crimpzylinder hindurch eine Prüfkraft aufgebracht. Der Roboter entnimmt die fertigen Stoßstangen.



Die Taktzeit liegt bei 5 Sekunden für 2 Stoßstangen.

F_{max} 70 kN
 P_{perf} 120 bar
 $F_{prüf}$ 500 kg



Hydraulikanlage 165 bar 5,5 kW 7l/min.

400 / 230 V AC / 50 Hz Anschlussleistung 15 kW
 Schaltschrank Rittal
 Steuerung Siemens SPS S 7 - 300
 Bedienpult OP-7