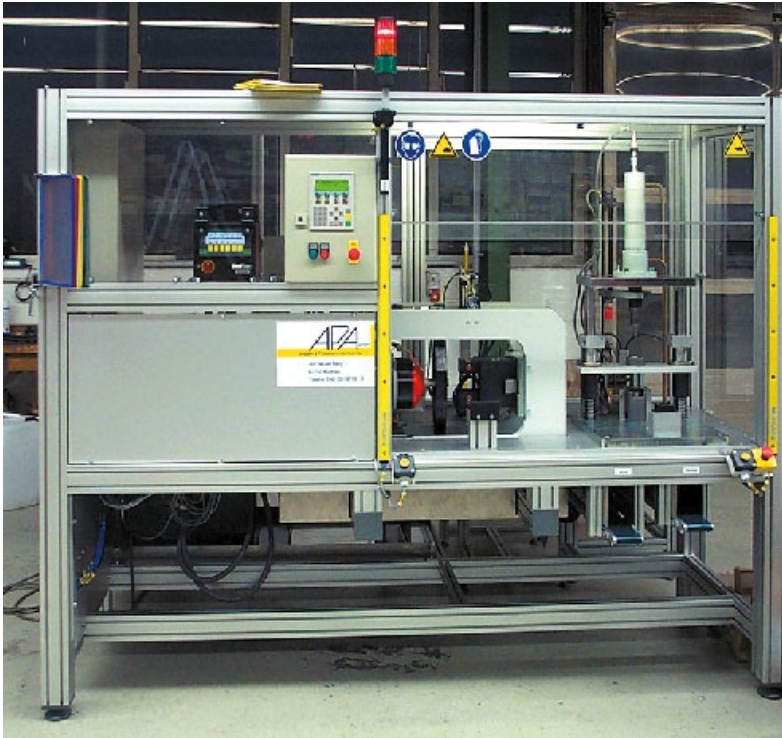




APA GmbH Anlagen- & Produktionsmaschinenbau

www.APA-GmbH.de



Mit dem Taumelnietautomat werden Nieten (bis 20mm Ø) vernietet. Der Nietvorgang wird Weg-Zeit-Kraft überwacht! Die Werkstücke werden von Hand in die speziell für das Werkstück vorgesehene Aufnahme eingelegt und nur wenn die Lage des Werkstücks in Ordnung ist, kann der Nietvorgang ausgelöst werden. Ein Lichtgitter sorgt dafür, dass der Werker seine Hände aus dem Gefahrenbereich herausgenommen hat.

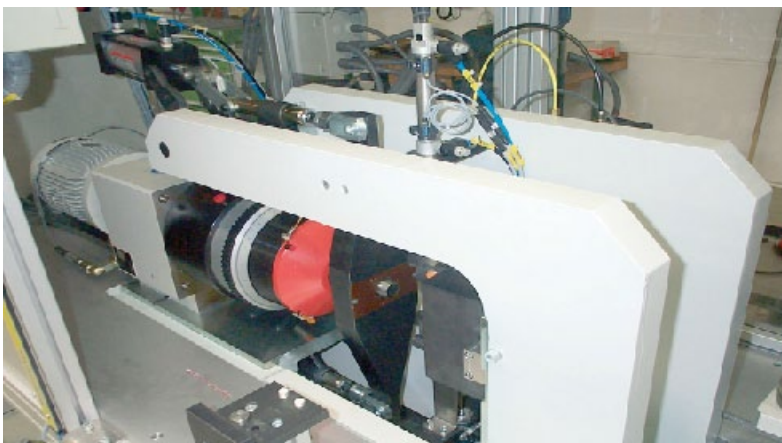
Mit einer hydraulisch angetriebenen Taumelnietmaschine wird innerhalb von ca.15 Sekunden der Nietvorgang ausgeführt. In dem Automaten sind zusätzliche parallele oder gleichzeitige Arbeitsvorgänge ausführbar.

Die Taktzeit der Automaten beträgt 20 Sek. Hierin sind auch die notwendigen manuellen Arbeitsschritte enthalten!

Abmessungen H x B x T: ca. 2000 x 2500 x 800 mm
Gesamtgewicht: ca. 1500 kg
Druckluftanschluss: 10 bar –
Betriebsdruck: 6 bar
Verbrauch: ca. 0,5 m³ /h

Elektrischer Anschluss

Spannung: 3 x 400 V/N/PE Vorsicherung 20 A
Frequenz: 50 Hz
Anschlussleistung: 10 kW
Lärmpegel: 75 dB (A)



Taumelnietmaschine Fa. Baltec
Radial Nieteinheit RNE 481; Nietkraft 95 kN
Hydraulik: 120 bar; 14,5 l/min; 3 kW
Kraftmesseinrichtung Fa. Kistler Quarz
Unterlegscheiben



Siemens S7 (313) Fa. Siemens
zur Datensicherung Batterie, Mindesthaltbarkeitsdauer 1 Jahr
Sicherheitslichtgitter Klasse 2
Bedienpanel OP7 Fa. Siemens