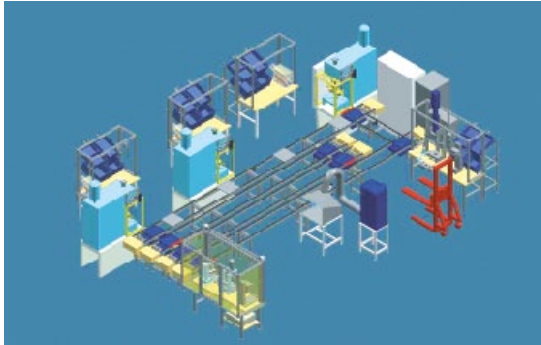




APA GmbH Anlagen- & Produktionsmaschinenbau

www.APA-GmbH.de



Die Montagelinie dient zur Montage bzw. Demontage von verschiedenen Wasserpumpen. Die einzelnen Stationen sind über ein Transfer-System mit umlaufenden Werkstückträgern verknüpft.

Im Wesentlichen sind folgende Stationen enthalten:

- \* Station 1 Baugruppenvormontage
- \* Station 2 hydr. 6t-Pressen mit 3fach Werkzeugwechsel
- \* Station 3 hydr. 6t-Pressen mit 3fach Werkzeugwechsel
- \* Station 4 hydr. 6t-Pressen mit 3fach Werkzeugwechsel
- \* Station 5 Prüfung und Kennzeichnung
- \* Station 6 Konservierungsstand

Zusätzlich fahrbares Loctite-Dosiergerät.

Zusätzlich zentraler Auswerte-PC im Schrank, hiermit werden die Daten der Pumpen und die Prüfergebnisse dokumentiert und ausgewertet.

Abmessung L x B x H	10 m x 8 m x 3 m
Gesamtgewicht	8000 kg
Druckluftanschluss	8 bar

Taktzeiten richten sich nach Pumpentyp

- Handelsübliche hydraulische Pressen Fa. Hymag umgerüstet für den spezifischen Einsatz
- Bosch Transfersystem
- Dichtheitsprüfgerät Fa. Fröhlich MPS 20
- Nadelmarkierer

elektr. Anschluss 400 V AC, 3 x 100 A;  
3 x L, N, PE